



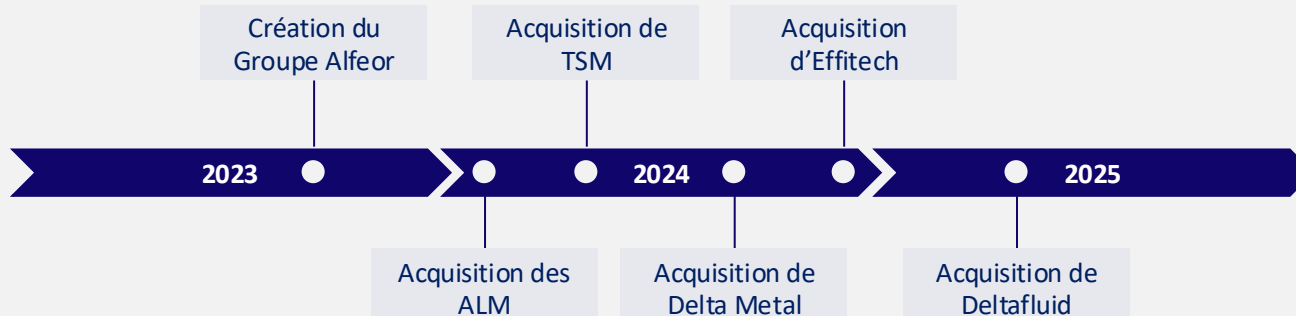
Présentation Commerciale

Octobre 2026

ALFEOR

Qui sommes-nous ?

Né en 2023, le groupe ALFEOR réunit des entreprises industrielles à haut savoir-faire technologique pour concevoir et fabriquer des équipements de pointe au service des filières souveraines les plus exigeantes, en particulier le nucléaire et la défense.



Nos savoir-faire



Ingénierie

Développement design
produit / process
Co-développement



Usinage

Du tour 2 axes jusqu'au centre
d'usinage multi broches et multi
axes



Usinage grande dimension

150 tonnes
8 mètres de diamètre
14 mètres de longueur



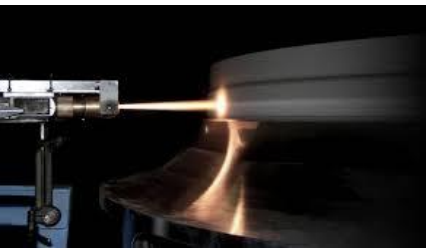
Chaudronnerie industrielle

Chaudronnerie spéciale
Technologie de soudure
automatisée



Fixations métallurgiques

Forge à chaud – filetage
Visserie - Boulonnerie



Traitements de surface

Chromage flash et dur
Nickelage électrolytique
Projection HVOF



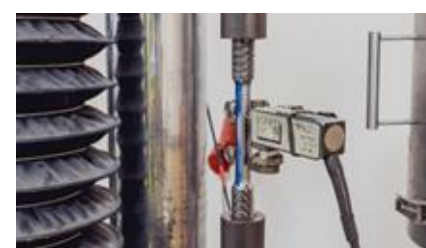
Rectification

Rectification conventionnelle
Rectification numérique
Rodage - Polissage



Instruments de mesure

Instruments de mesure pression
et débit
Solutions de contrôle des fluides



Contrôles destructifs et non
destructifs

Essais mécaniques, analyse
chimique...



Etudes – Gestion de projets

Etudes produits, études projets,
suivi, documentation

Les applications métiers du groupe

Métiers	Réalisations	Exemple	Clients	Industries
Boulonnerie	Vis, écrous, tiges filetées, goujons, rondelles		    	Nucléaire Ferroviaire Défense
Instruments de mesure	Débitmètres, capteurs de température, orifices de restriction multi-trous		  	Nucléaire Pétrochimie Pétrole & Gaz
Mécano-soudure et usinage grande dimension	Châssis, emballages pour combustibles usés, rotors de moteur, protonthérapie		  	Nucléaire Médical
Traitement de surface	Electrolyse (chrome, nickel, cuivre), projection thermique HVOF (chrome, tungstène, alliages) + usinage de précision		  	Nucléaire Aéronautique Défense
Contrôle Destructif et ND	Essais de traction, flexion par choc, dureté, magnétoscopie, ultrasons, ressuage, etc.		  	Nucléaire Ferroviaire

Un positionnement sur la défense et le nucléaire

Défense et Aéronautique

10% du CA

KNDS

nexter
SYSTEMS



ARQUUS
A John Cockerill Company

ARESIA



SAFRAN

NEXTEAM
GROUP



Nucléaire

50% du CA

framatome



FLOWSERVE

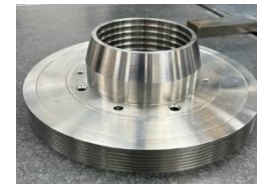
orano



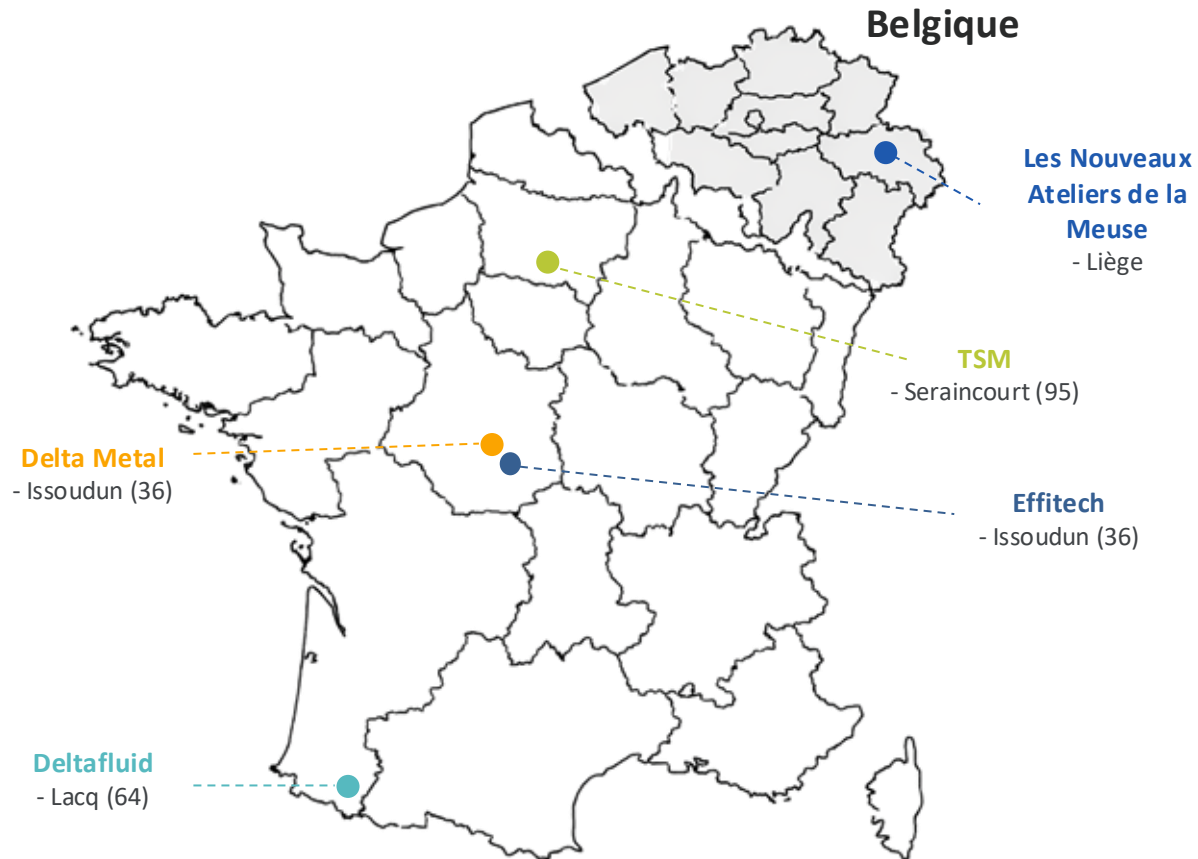
EDF

arabelle solutions
EDF GROUP

SULZER



Implantations du groupe



ALFEOR



Les Ateliers de la Meuse

Fondés il y a près de deux siècles, les ALM sont spécialisés dans la fabrication et l'intégration de pièces, d'ensembles mécanosoudés et d'équipements de grande dimension. Au travers de partenaires, les ALM proposent également des services d'ingénierie et de conception.

L'entreprise intervient dans des secteurs à fortes exigences techniques, en particulier le nucléaire, mais aussi le médical, le spatial, l'énergie et l'industrie lourde.

Les ALM disposent d'une capacité industrielle et qualité intégrée, avec des infrastructures adaptées aux très grandes pièces : halls dimensionnés, fortes capacités de levage, usinage grande capacité, soudage lourd, fosses de montage et d'essais.

Les ALM se positionnent comme un intégrateur industriel capable de piloter des projets complets, sur plan client ou en partenariat avec des bureaux d'études : achats, sous-traitances, assemblage, contrôles, documentation, gestion de projet.

L'entreprise accompagne ses clients sur des projets unitaires et petites séries, avec un haut niveau d'exigence industrielle.

1835

Année de création

+50

Collaborateurs
spécialisés

Capacités

8 halls → 10 000 m²

Levage → 150T

Tour // → L=13m & Ø3,6m & 60T

Tour ⊥ → 6,25m & Ømax & 100T & h=3,85m

Alésage / Fraisage : 15x5m

Equilibrage → 40T

Positionneurs & machines de soudage → 100T

Cabine de sablage → 6x10m

Cabines de peinture → 6x6m

Fosses → montage, test, finition

Delta Metal

Depuis 1947, Delta Metal est la référence dans la fabrication d'éléments de fixations métallurgiques tels que la boulonnerie et la visserie, grâce à la maîtrise de techniques hautement spécialisées incluant notamment :

- la forge à chaud du prototype à la moyenne série
- le traitement thermique
- L'usinage de précision : 16 tours CN & 4 embarreurs
- Le filetage par roulage à froid

Qualifications clients : EDF UTO, Nexter ORANO, FRAMATOME, ARABELLE, CEA, etc.

Des codes maîtrisés : RCC-M, RCC-MX, RCC-MRX, DESP, CODAP, AD-Merkblatt

Une capacité à s'adapter aux secteurs les plus exigeants : nucléaire, aéronautique, armement...

Certifié ISO 19443, ISO 9001, EN 9100

1947

Année de création

35 000+

Références produites
par an

1,5M€

Investis dans l'outil de
production chaque
année

110

Collaborateurs
spécialisés

TSM

TSM est spécialiste des traitements de surface et opérations mécaniques associées, avec pour objectif de protéger les pièces neuves ou en maintenance contre l'usure et la corrosion.

TSM répond aux besoins des industries les plus exigeants :
aéronautique, défense, nucléaire, hydraulique industriel.

Traitements électrolytiques, jusqu'à 6m & 4T

Chromage dur
Nickel électrolytique
Cuivre électrolytique
Dépôt flash et en épaisseur

Traitements par projection HVOF, jusqu'à 7m & 6T

Carbure de chrome
Carbure de tungstène
Alliages (base Nickel, base Fe, base Co)

Opérations mécaniques associées & FFC

Rectification Inter- Exter – Plane, jusqu'à 6m & Ø1000 & 7T
Tournage jusqu'à 6m & Ø1000 & 7T
Rodage
Polissage

1972

Année de création

300

Clients

80 000 +

Pièces traitées
par an

50

Collaborateurs
spécialisés

Deltafluid

Deltafluid conçoit et fabrique des équipements critiques de mesure de débit, de température et de régulation de pression.

Grâce à une maîtrise complète de la chaîne de valeur – étude, conception, achats, fabrication, essais et logistique – Deltafluid est un partenaire industriel de référence pour les grands donneurs d'ordre du nucléaire en France et à l'international mais aussi des secteurs de l'énergie, de la chimie et de tuyauterie industrielle.

Références

EPR Flamanville – EDF
Hinkley Point C – NNB

Codes de construction

RCC-M, RCC-Mx, CODETI, CODAP, ASME...

Usinage

Tournage vertical Ø2700mm
Tournage horizontal Ø800mm sur longueur 3m entre pointes
Centre usinage 1600x900x800mm

Soudure

ARC, TIG suivant codes de construction
DMOS, QMOS, QS
Aciers carbone, aciers alliés, alliages base nickel...



1970

Création de DAR (ex Deltafluid)



+60

Qualifications client & certifications



+2000m²

D'atelier après l'extension 2026



+20

Collaborateurs spécialisés

Laboratoire Effitech

Essais non destructifs

Des solutions sur mesure pour contrôler et améliorer la durée de vie de vos produits métalliques.

RESSUAGE

SPECTROMETRIE

MAGNETOSCOPIQUE

ULTRASONS

DIMENSIONNEL

FONCTIONNEL

VISUEL

Essais destructifs

Effitech réalise des essais sur éprouvette calibrée ou sur produit fini, les essais de traction pouvant être effectués jusqu'à 500°C. Le mouton pendule 750J permet de procéder à des flexions par choc à l'ambiante et à froid.

TRACTION

DURETE

CHARGE D'EPREUVE

MICROGRAPHIE &
MACROGRAPHIE

Ingénierie & soutien

En complément des essais, Effitech vous accompagne dans vos projets de conception et d'industrialisation, du diagnostic à la validation finale.

CONCEPTION

RETRO-ENGINEERING

AMELIORATION DES
ASSEMBLAGES

INDUSTRIALISATION

2014

Année de création

3 jours

Pour réaliser les essais et analyses

COFRAC

Accréditation Portée
N°1-5965

ISO 19443

Certifié depuis 2024

Les certifications du groupe



	ISO 9001	COFRAC	ISO 19443	EN 9100	ISO /IEC 17025	NADCAP
 LA RÉSPONSE À VOS EXIGENCES GRUPE ALFEOR	✓		✓			
 GRUPE ALFEOR	✓			✓		✓
 GRUPE ALFEOR		✓	✓		✓	
 L'EXPERTISE EN LA MATIÈRE GRUPE ALFEOR	✓		✓	✓		
 GRUPE ALFEOR	✓					

Les axes stratégiques d'Alfeor 2030

La stratégie Alfeor 2030 a été pensée autour de 4 axes stratégiques structurants et doit nous permettre d'atteindre notre objectif : **devenir un acteur majeur des secteurs du nucléaire et de la défense.**



Performance commerciale

- Intensification du développement commercial sur nos marchés stratégiques



Acquisitions

- Poursuite de notre stratégie de consolidation ciblée
- Enrichissement de notre offre pour proposer une solution complète
- Sécurisation et maîtrise de l'ensemble de la chaîne de valeur



Excellence opérationnelle

- Optimisation continue des processus et des performances industrielles
- Amélioration de la qualité, des délais et de la fiabilité des livraisons

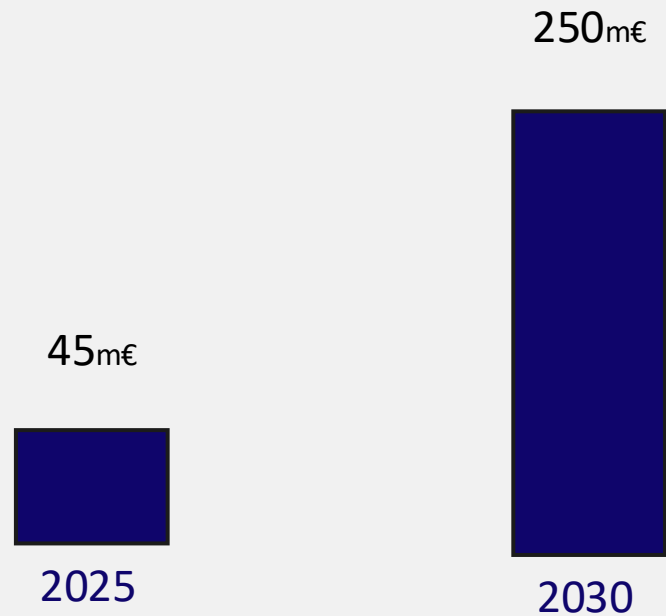


Excellence financière

- Discipline financière et optimisation des investissements
- Pilotage rigoureux de la performance et création de valeur durable

Les chiffres clés de notre ambition

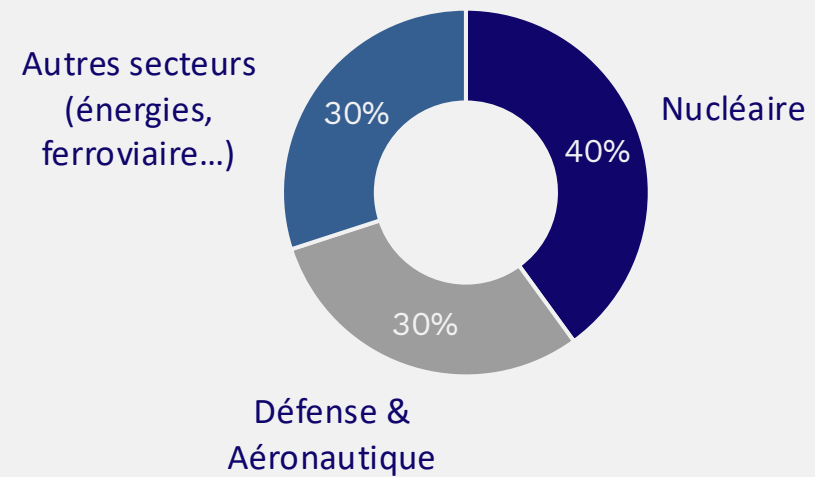
Nos objectifs financiers...



Mais aussi....

~5%
Du CA en investissement
chaque année

Notre objectif : diversifier l'activité d'Alfeor d'ici
2030



Nos références

Aéronautique & Défense



Nucléaire & énergies



Hydraulique Industriel

LIEBHERR



Ferroviaire & transports



ALSTOM



GKN

Energies

MCDERMOTT



Baker Hughes

SIEMENS energy

Les valeurs d'Alfeor





Eric Druenne

Co-fondateur et CEO

Eric.Druenne@alfeor.fr

+33 7 86 22 13 92

Edouard SAGON

Directeur des Opérations

Edouard.Sagon@alfeor.fr

+33 6 31 15 61 20

Christopher Wattinne

Responsable Développement Clients Stratégiques

christopher.wattinne@alfeor.fr

+33 6 34 61 70 48

 www.alfeor.fr

 3 rue de Montyon 75009 Paris